



INSTITUTUL NATIONAL DE  
CERCETARE – DEZVOLTARE PENTRU  
OPTOELECTRONICA



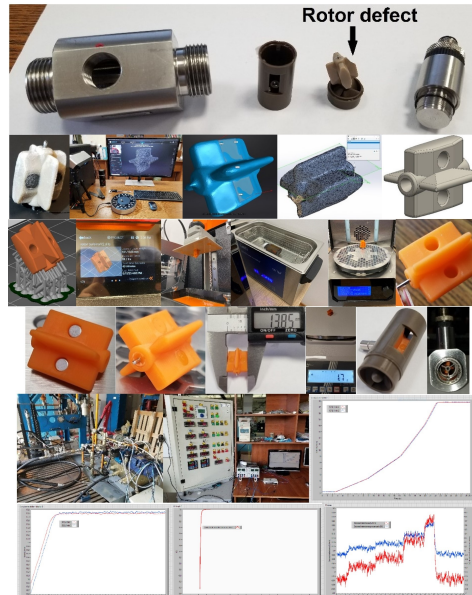
Certificat nr.: AJAEU/09/11337

Str. Atomistilor Nr.409, C.P. MG-5, Cod 077125, Magurele - Ilfov, Telefon/Fax: 021.457.45.22, E-mail:inoe@inoe.inoe.ro, http://inoe.inoe.ro

## FIȘĂ TEHNICĂ

"Procedură nr. 1 - Procedură de remanufacturare a unui debitmetru cu ajutorul tehnologiei de fabricare aditivă MSLA și al scanării 3D pentru reper defect al subsansamblelor SAH"

<b>Domeniul de utilizare:</b> Domeniul industrial – Acționări hidraulice – Aparate de măsurare a debitelor volumice	
<b>Tip:</b> Procedura	<b>Brevete:</b>
<b>Status:</b> Nou	<b>Data:</b> 2023/06/15
<b>Proiectant:</b> INOE 2000 - Institutul de Cercetari pentru Hidraulica si Pneumatica Bucuresti	<b>Executant:</b> INOE 2000 - Institutul de Cercetari pentru Hidraulica si Pneumatica Bucuresti



**Date tehnice:** Procedura descrie pașii recomandați și care au fost parcurși pentru remanufacturarea unui debitmetru volumic al cărui rotor a fost deteriorat. Aceștia sunt: se demontează subsansamblul; se identifică componenta defectă; se utilizează scanner-ul 3D pentru obținerea unui model 3D ce va fi ulterior folosit pentru definirea geometriei exacte a componentei defecte; odată obținut modelul 3D exact, acesta este imprimat cu tehnologia MSLA (Masked Stereolithography Apparatus); componenta rezultată în urma procesului de imprimare 3D este post-procesată; în aceasta se înglobează componentele non-plastice; ansamblul rezultat se montează în debitmetru, iar apoi acesta se testează pentru verificarea parametrilor nominali sub aspectul încadrării acestora în specificațiile producătorului.